## LA FORMATION DU PERSONNEL POUR LE CONTRÔLE DES PROCÉDÉS DE SÉCHAGE

Dans les années 70's, l'opérateur était souvent un mécanicien de formation et ceci était motivé par le fait que l'Industrie percevait le séchoir comme un équipement mécanique similaire à ceux de la scierie avec graissage et entretien des paliers de roulement. L'expertise en séchage et sciences du bois n'était pas jugée nécessaire, car le séchoir était perçu comme une sorte de grillepain... et comme certains l'affirmaient à l'époque, du pain c'est du pain et du bois c'est du bois, il n'y a rien de compliqué là-dedans. !

La situation a bien changé depuis. Les nouveaux dirigeants (pas tous) sont plus conscients des pertes au séchoir et la pression du marché pour du bois sec de qualité en plus des produits de spécialités commande des techniques de séchage de précision qui nécessitent une expertise hautement qualifiée en technique de séchage et contrôle de qualité. Les procédés et régulateurs de séchage sont de plus en plus diversifiés et complexes et ne peuvent plus être opérés par du personnel de faible niveau académique et scientifique.

Seul le secteur des feuillus renfermait déjà des opérateurs de séchoir plus qualifiés du fait de la valeur du produit et de la précision de séchage très grande de ce secteur de fabrication. En fait, les opérateurs de séchoir du secteur feuillus (et Pins) étaient souvent (et sont encore) des exclasseurs professionnels formés dans des institutions comme l'École Forestière de Duchesnay (aujourd'hui une Division de la Commission scolaire La Jeune Lorette) qui dans son excellent Programme de Classement des bois débités (DEP) offre toujours un survol de 60 heures de formation sur les procédés de séchage des bois feuillus.

Le Programme collégial de technicien en transformation fournissait également une banque de candidat ayant une base d'expertise non négligeable en séchage du bois, mais limitée, car ce Programme est très diversifié et couvre un large spectre de tâches industrielles. D'un autre côté l'industrie n'est toujours prête à payer le salaire d'un technicien trop généraliste pour le reformer sur une spécialisation en séchage.

Enfin, l'Université Laval commence à fournir une banque de candidat de haut calibre en ingénierie du bois, mais ce type de personnel s'attend à avoir des responsabilités qui dépassent le cadre des opérations de séchage. L'ingénieur en sciences du bois travaille plus au niveau du développement des procédés et de l'établissement des méthodes de contrôle alors que l'opérateur-technicien spécialisé en séchage du bois fait encore cruellement défaut dans la plupart des Entreprises pour l'interprétation journalière des résultats de séchage. L'ingénieur en sciences du bois est cependant et incontestablement un élément d'expertise vitale dont toute industrie du bois devrait se prévaloir pour la gestion du personnel technique et le développement des stratégies de production et contrôle.

Le bout qui manquait vraiment dans la chaîne de formation des Institutions académiques est justement ce technicien-opérateur spécialisé en SÉCHAGE DU BOIS qui n'a jamais vraiment existé dans le système officiel d'éducation, mais dont l'industrie constate le manque de plus en plus. Il y a une telle pénurie d'opérateurs que l'industrie se pirate les opérateurs d'expérience en séchage d'une usine à l'autre et la situation ne fait qu'empirer avec le séchage des produits de spécialités qui nécessite du personnel hautement qualifié. Comme il n'y a jamais eu de Programme de formation de base pour former un professionnel du séchage, l'industrie forme ce personnel sur

le tas et le jeune candidat n'est fonctionnel qu'après deux ans d'opération après avoir gaspillé quelques dizaines... voir quelques centaines de milliers de dollars de produits en déclassement.

Mais Heureusement, la fin de cette histoire est positive et digne des meilleurs Comptes de Walt Disney. En effet, il existe maintenant un Programme de perfectionnement en séchage du bois au niveau collégial afin de fournir à l'industrie ce fameux opérateur-technicien en séchage du bois. Le CÉGEP RIMOUSKI avec le Centre matapédien d'Études collégiales offre un Programme de formation spécialisé interactif avec l'industrie, comprenant 900 heures de formation intensive en séchage du bois ce qui est unique dans l'est du Canada. Ce Programme comprend environ 400 heures de théorie et pas moins de 500 heures de pratique en laboratoire et en industrie, de sorte que le candidat junior est opérationnel presque immédiatement à la fin de son Programme. Plusieurs Entreprises du Bas-St-Laurent participent activement aux stages de formation des étudiants, dont le GROUPE CÉDRICO qui est l'Initiateur et le Partenaire privilégié à l'origine du développement de ce Programme de technicien en séchage du bois.

Voici une description sommaire des éléments pédagogiques de ce Programme dont j'ai activement participé au développement et à la réalisation avec les spécialistes en développement de Programmes du ministère de l'Éducation :

- Notions de technologies du bois relié au séchage.
- Informatique appliquée aux régulateurs industriels de séchage du bois.
- Notions de climatologie appliquée au séchage pour la compréhension et le développement des Programmes de séchage.
- Description des procédés industriels de séchage.
- Techniques d'échantillonnage et contrôle statistique pour la mise en place de stratégies de contrôle de qualité des procédés et produits.
- Stratégies de gestion du bois avant séchage.
- Techniques de contrôle de qualité du bois après séchage.
- Études des cédules de séchage en fonction des essences et produits à sécher.
- Supervision et contrôle des procédés de séchage sur les différents systèmes industriels.
- Revue des systèmes énergétiques et lien avec les performances de séchage.
- Notions de classement des produits du bois (résineux et feuillus).
- Établissement d'un programme d'entretien des équipements de séchage.
- Stages en Entreprise pour analyser des opérations en situation réelle et proposer des améliorations.

L'équipe de formateurs est composée de personnel permanent (ingénieurs en sciences du bois d'expériences) et d'experts externes de Firmes spécialisées afin d'assurer une qualité de formation à la fine pointe des technologies utilisées par l'industrie en fonction de la problématique réelle actuelle, tant du secteur résineux que feuillus. Le candidat qui passe ce cours avec en plus un Programme complémentaire de Mécanicien machine-fixe devient automatiquement un prospect parfait pour le secteur des résineux opérants avec des chaudières à la vapeur.

Pour la recherche de finissants potentiels ou pour information sur les prochaines sessions de formation, vous pouvez contacter le Centre matapédien d'Études collégiales au 418-756-6166.

Pierre Asselin, ing. f. Président Tecseb Ltée

Plus de 19 ans d'expérience en Consultation, Formation industrielle, développement des Procédés et Stratégies de séchage avec l'Industrie au Canada et aux É.-U.